



## Curso Mantenimiento de discos

### Requisitos de los Participantes

Personal de aserradero encargado del mantenimiento de las herramientas de corte. Afilador experimentado que desee actualizar sus conocimientos en mantenimiento de los discos.

### Objetivos

- Asimilar y efectuar todos las fases de mantenimiento de la sierra cinta definidas en el contenido del curso.
- Utilizar el material a su disposición para efectuar las operaciones de mantenimiento de los discos.

### Metodología

El curso se compone de una parte teórica y de una parte práctica: los soportes son variados, manual de formación, demostraciones en situación efectiva y evaluación de los conocimientos adquiridos y practicados.

### Contenido

#### **Matemáticas de velocidades y afilado de las herramientas**

El espesor de las virutas; la velocidad de corte; la velocidad de rotación; La velocidad de avance ; el volumen de las virutas; los ángulos de ataque; la vía; La tensión de montaje; la potencia del motor; la selección de las poleas.

#### **Característica de un disco**

Determinación del disco: diámetro, espesor, nombre de los dientes; Los diferentes parámetros; las velocidades de corte; Los ángulos; las formas y la altura de dientes.

#### **El trabajo de los discos**

Tronquear ; disco Simple y Multi disco; dobla eje.

#### **Preparación del cuerpo del disco**

Planeado; el vuelo; Tensionado.

#### **Triscado de un disco**

Forestellitage; metal duro.

#### **Afilado de un disco**

Selección de la afiladora; Selección de las piedras para afilar; orden de las operaciones; rebajar el dorso.

#### **Las herramientas de control**

Las reglas de planeado y tensionado; los bultos de planeado y tensionado; Los martillos de planeado - tensionado; los micrómetros; los comparadores de simetría; los accesorios de trisque; las piedras para afilar; los enderezadores de muela para darle forma

#### **Práctica del afilado de los discos**

##### **Preparación del cuerpo del disco**

Limpieza del disco; control y ejecución del planeado; Control y ejecución del tensionado al martillo y al banco de tensionar; verificación del vuelo.

##### **El triscado**

Ejecución del triscado por torsión manual y automática; Forestellitage manual y automático; preparación de los dientes antes replaquetar con metal duro; Replaquetar con diferentes afiladoras; Rectificación – afilado de los discos forestellitados y de metal duro; Afilado de los discos triscados por torsión.

##### **Las maquinas**

Los diferentes modelos; la potencia necesaria; el avance de la madera; Los casquillos; los modelos con un eje o con 2 ejes.