



Manutenzione delle lame di sega circolare

Per chi ?

Debutanti effettuando la manutenzione generale. Affilatore sperimentato volendo aggiornare le sue conoscenze in affilatura di lame di seghe circolari. Personale di segheria in carico degli utensili taglienti.

Obiettivi

Il tirocinante deve essere capace di imparare e di effettuare tutte le tappe di manutenzione di una lama circolare definita nel programma di formazione.

Il tirocinante deve essere capace di utilizzare il materiale alla sua disposizione per effettuare le operazioni di manutenzione delle lame di sega circolare.

Metodo

La formazione combina teoria e pratica : i supporti sono vari, manuale di formazione, relazione magistrale, dimostrazione in situazione reale ed valutazione delle conoscenze acquisite e praticate.

Programma

Modulo 1 : Matematiche di segaggio del legno & di affilatura degli utensili

Lo spessore dei trucioli, La velocità di taglio, La velocità di rotazione, La velocità di avanzamento, Il volume dei trucioli, Gli angoli di taglio, La strada, La tensione di montaggio, La potenza motore, La scelta delle peggie.

Modulo 2 : Caratteristiche di una lama di sega circolare

Determinazione della lama : diametro, spessore, numero di dente, I diversi parametri da registrare, Le velocità di taglio, Gli angoli, Le forme ed altezze di dente.

Modulo 3 : Il lavoro delle seghe circolari

Sezionamento, Multilame, Semplice lame e Multilame, Doppio alberi, Lame guidate

Modulo 4 : Preparazione del corpo della lama di sega circolare

Spianatura, Il velo, Tensionatura.

Modulo 5 : Stradatura delle lame circolari

Tramite torsione ; Deposito di lega; Il widia.

Modulo 6 : Affilatura delle lame di sega circolare

Scelta dell'affilatrice, Scelta delle mole, Ordine delle operazioni, Stallonatura.

Modulo 7 : Gli utensili di controllo

Le regole di spianatura e tensionatura, Mucchi per spianare e tensionare, I martelli di spianatura – tensionatura, I micrometri, I comparatori di strada, Gli accessori di stradatura, Le mole, Le pietre rinvivamole e tetrabore.

Modulo 8 : Pratica dell'affilatura delle lame di sega circolare

→ Préparation del corpo della lama

Pulitura delle lame, Controllo e esecuzione della spianatura, Controllo e esecuzione della tensionatura con martello e tensionatura, Controllo del velo.

→ La stradatura

Esecuzione della stradatura tramite torsione manuale ed automatica, Deposito di lega manuale ed automatica, Preparazione dei denti prima della brasatura (widia), Riplachettatura delle diverse affilatrici, Rettifica – affilatura delle lame con denti Forestell e al widia, Affilatura delle lame stradate tramite torsione.

→ Il materiale di segaggio

I diversi modelli, La potenza necessaria, I carelli di carico, I guidi lama, Le flangie, Gli alberi porta lama.



Forézienne®
The Productive Solution