



Manutenzione degli utensili di taglio in segheria

Per chi ?

Debutanti effettuando la manutenzione in generale Affilatore sperimentato Che vuole aggiornare le sue conoscenze in materia di affilatura di lame di sega Personale di segheria in carico della manutenzione degli utensili taglienti.

Obiettivi

Il tirocinante deve essere capace di assimilare e di effettuare tutte le tappe di manutenzione delle lame di sega definite nel programma di formazione.

Il tirocinante deve anche essere capace di utilizzare il materiale alla sua disposizione per effettuare le operazioni di manutenzione delle lame di sega.

Metodo

La formazione combina la teoria e la pratica : i sopporti sono vari, manuale di formazione, dimostrazione in situazione reale ed valutazione delle conoscenze acquisite e praticate.

Programma

Modulo 1 : Matematiche di segaggio del legno & di affilatura degli utensili

Lo spessore dei trucioli, La velocità di taglio, La velocità di rotazione, La velocità di avanzamento, Il volume dei trucioli, Gli angoli di taglio, La strada, La tensione di montaggio, La potenza del motore, La scelta delle pleggie.

La Lama di Sega a nastro

Modulo 2 : Definizione della lama di sega a nastro

Le dimensioni : lunghezza, larghezza, spessore, I profili di dente, Il passo, L' altezza.

Modulo 3 : Saldatura delle lame di sega a nastro

Brasatura, Ossiacetilenica, Saldatura elettrica, Saldatura semi automatica, Molatura & finitura.

Modulo 4 : Preparazione del corpo della lama di sega a nastro

Obiettivo della tensionatura, Bombatura, Spianatura.

Modulo 5 : Stradatura delle lame di sega a nastro

Tramite torsione, Tramite schiacciatura, Tramite deposito di lega.

Modulo 6 : Affilatura delle lame di sega a nastro

Le affilatrice, Le principali impostazioni e controlli, Scelta e taglio delle mole, Ordine delle operazioni di affilatura.

Modulo 7 : La lama di sega a nastro a passo variabile

Presentazione, I vantaggi, Scelta del modulo, Metodi di affilatura.

Modulo 8 : Gli utensili di controllo

Le regole di spianatura, Le regole di controllo della tensione, Le regole di spianatura, I martelli per spianare, I micrometri, I comparatori di strada, Gli apparecchi di controllo di squadratura dell'affilatrice, Le mole, Gli accessori di taglio e di pulizia delle mole, I stabilizzatori di mola.

Modulo 9 : Pratica dell'affilatura delle lame di sega a nastro

Esecuzione di saldature su posti semi automatici (MIG), Molatura e finitura, Controllo del banco di spianatura, Controllo di una lama riparazione, Esecuzione della tensionatura – bombatura – spianatura – raddrizzatura, Smontaggio – montaggio e regolamento degli apparecchi per schiacciare e rettificare, Controllo delle affilatrice (allineamento - squadratura), Sfondamento di una lama, Schiacciatura – rettifica e affilatura, Deposito di lega manuale ed automatica, Sfondamento – rettifica di lame con denti Forestell.

Modulo 10 : Le segatronchi

I diversi modelli, I sistemi di tensione, I guida lame, Gli accessori : feltri – raschiatori – espulsori – deflettori ; Gli allineamenti, I volani, La potenza necessaria, Le cinghie.



Forézienne®
The Productive Solution

La Lama di Sega Circolare

Modulo 11 : Caratteristiche di una lama di sega circolare

Determinazione della lama : diametro, spessore, numero di dente, I diversi parametri da registrare, Le velocità di taglio, Gli angoli, Le forme ed altezze di dente.

Modulo 12 : Il lavoro delle seghe circolari

Sezionamento, Multilame, Semplice lame e Multilame, Doppio alberi, Lame guidate.

Modulo 13 : Preparazione del corpo della lama di sega circolare

Spianatura, Il velo, Tensionatura.

Modulo 14 : Stradatura delle lame circolari

Tramite torsione, Deposito di lega, Il widia.

Modulo 15 : Affilatura delle lame di sega circolare

Scelta dell'affilatrice, Scelta delle mole, Ordine delle operazioni, Stallonatura.

Modulo 16 : Gli utensili di controllo

Le regole di spianatura e tensionatura, Mucchi per spianare e tensionare, I martelli di spianatura – tensionatura, I micrometri, I comparatori di strada, Gli accessori di stradatura, Le mole, Le pietre ravnivamole e tetrabore.

Modulo 17 : Pratica dell'affilatura delle lame di sega circolare

→ Préparation del corpo della lama

Pulitura delle lame, Controllo e esecuzione della spianatura, Controllo e esecuzione della tensionatura con martello e tensionatura, Controllo del velo.

→ La stradatura

Esecuzione della stradatura tramite torsione manuale ed automatica
Deposito di lega manuale ed automatica ; Preparazione dei denti prima della brasatura (widia)
Riplachettatura delle diverse affilatrice
Rettifica – affilatura delle lame con denti Forestell e al widia
Affilatura delle lame stradate tramite torsione.

→ Il materiale di segaggio

I diversi modelli, La potenza necessaria, I carelli di carico, I guidi lama, Le flangie, Gli alberi porta lama.