



Manutenzione degli utensili di falegnameria

Per chi ?

Debutanti effettuando la manutenzione generale
Affilatore sperimentato volendo aggiornare le sue conoscenze in affilatura di lame di seghe circolari. Personale di segheria in carico degli utensili taglienti.

Obiettivi

Il tirocinante deve essere capace di imparare e di effettuare tutte le tappe di manutenzione di una lama circolare definita nel programma di formazione.

Il tirocinante deve essere capace di utilizzare il materiale alla sua disposizione per effettuare le operazioni di manutenzione delle lame di sega di falegnameria.

Metodo

La formazione combina teoria e pratica : i supporti sono vari, manuale di formazione, relazione magistrale, dimostrazione in situazione reale ed valutazione delle conoscenze acquisite e praticate.

Programma

Modulo 1 : Le Lame di Sega a nastro per falegnameria

La lunghezza, la larghezza, lo spessore, Le saldature, La forma dei denti, Gli angoli, La stradatura tramite torsione, L'affilatura, Controllo delle segatronchi.
Pratica : Regolamento, manutenzione e saldatura di lame a nastro, Tensionatura bombatura, Stradatura tramite torsione, Affilatura, Piegaggio.

Modulo 2 : Le Frese

Manutenzione, I diversi tipi di frese, L'affilatura delle frese, Controllo di concentricità.
Pratica : Regolamento delle affilatrice universale, Montaggio – regolamento delle frese da affilare, Controllo dimensionale e concentrico.

Modulo 3 : Le Circolari

→ **Définitione di una lama**

I diversi parametri da registrare, Determinazione della lama, Caratteristiche di una lama circolare, I profili di dente, Gli angoli.

→ **Préparatione del corpo lama**

Pulizia delle lame, La spianatura, La Tensionatura, La scelta del materiale, Ruolo della tensionatura, Tensionatura e detensionatura con martello, Tensionatura e detensionatura con tenditore.

→ **La stradatura**

Stradatura tramite torsione, Stradatura tramite aggiunta di lega, Stradatura tramite aggiunta di widia.

→ **Reparazione dei denti**

→ **Brasatura Manuale**

Stallonatura, Affilatura e Rettifica dei denti che vengono in riparazione, La manutenzione delle macchine, Gli elementi meccanici influendo sulla qualità di segaggio, Le impostazioni e le Verifiche, Le impostazioni Specifiche.

Pratica : Preparazione del corpo lama (spianatura – tensionatura – velo), Stradatura tramite torsione, Affilatura delle circolari stradate tramite torsione, Sbrasatura delle plachette widia, Preparazione dei posti prima della riplacchetatura, Posa delle plachette di widia, Rettifica – affilatura widia.

Modulo 4 : I coltelli

I diversi modelli, Gli angoli, Affilatura dei coltelli.

Pratica : Regolamento macchina per affilare, Controllo dei coltelli, Affilatura, affilatura dei coltelli acciaio, Affilatura dei coltelli widia.

Modulo 5 : Le Catene per scanalare e le punte

I guidi ; Il passo di dentatura.

Pratica : Impostazione delle affilatrice ; Affilatura – finitura.

Modulo 6 : Le Mole di affilatura

I diversi tipi di mola, Scelta delle mole secondo gli utensili da affilare, Le velocità di mole.