



Entretien des Outils de Menuiserie

Pour qui ?

Débutant effectuant l'entretien général
Affûteur expérimenté souhaitant remettre à jour ses connaissances en affûtage des lames de scie ruban menuiserie
Personnel chargé de l'entretien des outils coupants.

Objectifs

Le stagiaire doit être capable d'assimiler et d'effectuer toutes les étapes d'entretien d'une lame menuiserie définies dans le programme de formation.
Le stagiaire doit également être capable d'utiliser le matériel à sa disposition pour effectuer les opérations d'entretien des lames de scie menuiserie.

Méthode

La formation allie théorie et pratique : les supports sont variés, manuel de formation, exposés magistraux, démonstrations en situation réelle et évaluation des connaissances acquises et pratiquées.

Programme

Module 1 : Les Lames de Scie Ruban Menuiserie

La longueur - la largeur - l'épaisseur ; Les soudures ; La forme des dents ; Les angles ; L'avoyage par torsion ; L'affûtage ; Contrôle des bâtis.

Pratique : Réglage, entretien et soudage de lame ruban ; Tensionnage dressage ; Avoyage par torsion ; Affûtage ; Pliage.

Module 2 : Les Fraises

Entretien ; Les différents types de fraises ; L'affûtage des fraises ; Contrôle de concentricité.

Pratique : Réglage des affûteuses universelles ; Montage - réglage des fraises à affûter ; Contrôle dimensionnel et concentrique.

Module 3 : Les Circulaires

Définition d'une lame

Les différents paramètres à recenser ; Détermination de la lame ; Caractéristiques d'une lame circulaire ; Les profils de dents ; Les angles.

Préparation du corps de la lame

Nettoyage des lames ; Le planage ; Le Tensionnage ; Le choix du matériel ; Rôle du tensionnage ; Tensionnage et détentionnage au marteau ; Tensionnage et détentionnage au tendeur.

L'Avoyage ;

Avoyage par torsion ; Avoyage par apport d'alliage Forestell ; Avoyage par apport de carbure tungstène.

Réparation des dents ;

Brasage Manuel

Détalonnage ; Affûtage et Rectification des dents venant de réparation ; L'entretien des Machines ; Les Eléments Mécaniques Influant sur la Qualité de Sciage ; Les Réglages et les Vérifications ; Les Réglages Spécifiques.

Pratique : Préparation du corps de lame (planage - tensionnage - voile) ;

Avoyage par torsion ; Affûtage des circulaires avoyées par torsion ;

Débrasage pastilles carbures ; Préparation des sièges avant repastillage ; Pose des pastilles carbures ; Rectification - affûtage carbure.

Module 4 : Les Fers

Les différents modèles ; Les angles ; Affûtage des fers.

Pratique : Réglage machine à affûter ; Contrôle des fers ; Affûtage, morfilage des fers acier ; Affûtage des fers carbure.

Module 5 : Les Chaînes à Mortaiser et les Mèches

Les guides ; Le pas de denture.

Pratique : Réglage des affûteuses ; Affûtage - finition.

Module 6 : Les Meules d'Affûtage

Les différents types de meule ; Choix des meules en fonction des outils à affûter ; Les vitesses de meule.