



Manutenzione delle lame di segatronchi

Per chi ?

Debutanti effettuando la manutenzione generale
Affilatore sperimentato volendo aggiornare le sue conoscenze in affilatura di lame di seghe circolari. Personale di segheria in carico degli utensili taglienti.

Obiettivi

Il tirocinante deve essere capace di imparare e di effettuare tutte le tappe di manutenzione di una lama a nastro definita nel programma di formazione.

Il tirocinante deve essere capace di utilizzare il materiale alla sua disposizione per effettuare le operazioni di manutenzione delle lame di sega a nastro.

Metodo

La formazione combina teoria e pratica : i sopporti sono vari, manuale di formazione, relazione magistrale, dimostrazione in situazione reale ed valutazione delle conoscenze acquisite e praticate.

Programma

Modulo 1 : Matematiche di segaggio del legno & di affilatura degli utensili

Lo spessore dei trucioli, La velocità di taglio, La velocità di rotazione, La velocità di avanzamento, Il volume dei trucioli, Gli angoli di taglio, La strada, La tensione di montaggio, La potenza motore, La scelta delle pleggie.

Modulo 2 : Définitione della lama di sega a nastro

Le dimensioni : lunghezza, larghezza, spessore, I profili di dente, Il passo, L'altezza.

Modulo 3 : Saldatura delle lame di sega a nastro

Brasatura, Ossiacetilenico, Saldatura elettrica, Saldatura semi automatica, Molatura & finitura.

Modulo 4 : Preparazione del corpo della lama di sega a nastro

Obiettivo della tensionatura, Bombatura, Radrizzatura, Spianatura.

Modulo 5 : Stradatura delle lame di sega a nastro

Tramite torsione, Tramite schiacciatura, tramite deposito di lega.

Modulo 6 : Affilatura delle lame di sega a nastro

Le macchine per affilare, Le principale impostazione e controlli, Scelta ed affilatura delle mole, Ordine delle operazioni di affilatura.

Modulo 7 : La lama di sega a nastro con passo variabile

Presentazione, I vantaggi, Scelta dei moduli, Metodi di affilatura.

Modulo 8 : Gli utensili di controllo

Le regole di bombatura, Le regole di controllo della tensione, Le regole di spianatura, I martelli per spianare, I micrometri, I comparatori di strada, Gli apparecchi di controllo di squadratura dell'affilatrice, Le mole, Gli accessori di taglio e di affilatura delle mole, Gli equilibratori di mola.

Modulo 9 : Pratica dell'affilatura delle lame di sega a nastro

Esecuzione di saldature su posti semi automatici (MIG), Molatura e finitura, Controllo del banco di spianatura, Controllo di una lama in riparazione, Esecuzione della tensionatura – bombatura – spianatura – radrizzatura, Smontaggio – montaggio e impostazione degli apparecchi per schiacciare e rettificare, Controllo delle affilatrice (allineamento – squadratura), Rimessa al profilo di una lama, Schiacciatura rettifica ed affilatura, Deposito di lega manuale ed automatica, Rimessa al profilo – rettifica di lame con denti Forestell.

Modulo 10 : Le segatronchi

I diversi modelli, I sistemi di tensione, I guida lama, Gli accessori : feltri – raschiatori – espulsori – deflettori, Gli alineamenti, I volani, La potenza necessaria, Le cinghie.



Forézienne®
The Productive Solution