



Entretien des Lames de Scie à Grumes

Pour qui ?

Débutant effectuant l'entretien général
Affûteur expérimenté souhaitant remettre à jour ses connaissances en affûtage des lames de scie ruban
Personnel de scierie chargé de l'entretien des outils coupants.

Objectifs

Le stagiaire doit être capable d'assimiler et d'effectuer toutes les étapes d'entretien d'une lame ruban définies dans le programme de formation.

Le stagiaire doit également être capable d'utiliser le matériel à sa disposition pour effectuer les opérations d'entretien des lames de scie ruban.

Méthode

La formation allie théorie et pratique : les supports sont variés, manuel de formation, exposés magistraux, démonstrations en situation réelle et évaluation des connaissances acquises et pratiquées.

Programme

Module 1 : Mathématiques de sciage du bois & d'affûtage des outils

L'épaisseur des copeaux ; La vitesse de coupe ; La vitesse de rotation ; La vitesse d'avance ; Le volume des copeaux ; Les angles de coupe ; La voie ; La tension de montage ; La puissance moteur ; Le choix des poulies.

Module 2 : Définition de la lame de scie ruban

Les dimensions : longueur, largeur, épaisseur ; Les profils de dent ; Le pas ; La hauteur.

Module 3 : Soudure des lames de scie ruban

Brasage ; Oxyacétilénique ; Soudure électrique ; Soudure semi automatique ; Meulage & finition.

Module 4 : Préparation du corps de la lame de scie ruban

But du tensionnage ; Dressage ; Dégauchissage ; Planage.

Module 5 : Avoyage des lames de scie ruban

Par torsion ; Par écrasement ; Par dépôt d'alliage.

Module 6 : Affûtage des lames de scie ruban

Les machines à affûter ; Les principaux réglages et contrôles ; Choix et taillage des meules ; Ordre des opérations d'affûtage.

Module 7 : La lame de scie ruban Pas Variable

Présentation ; Les avantages ; Choix des modules ; Méthodes d'affûtage.

Module 8 : Les outils de contrôle

Les règles de dressage ; Les réglets de contrôle de la tension ; Les réglets de planage ; Les marteaux à planer ; Les micromètres ; Les comparateurs de voie ; Les appareils de contrôle d'équerrage affûteuse ; Les meules ; Les accessoires de taillage et de rifflage des meules ; Les équilibreur de meules.

Module 9 : Pratique de l'affûtage des lames de scie ruban

Exécution de soudure sur poste semi automatique (MIG) ; Meulage et finition ; Contrôle du banc de planage ; Contrôle d'une lame réparation ; Exécution du tensionnage - dressage - planage - dégauchissage ; Démontage - remontage et réglage des appareils à écraser et rectifier ; Contrôle des affûteuses (alignement - équerrage) ; Défonçage d'une lame ; Ecrasage - rectification et affûtage ; Dépôt d'alliage manuel et automatique ; Défonçage - rectification de lame à denture Forestell.

Module 10 : Les bâtis

Les différents modèles ; Les systèmes de tension ; Les guides lames ; Les accessoires : feutres - racleurs - éjecteurs - déflecteurs ; Les alignements ; Les volants ; La puissance nécessaire ; Les courroies.