

## RESSOURCES HUMAINES

Affûtage en scierie :  
compétences et formation

Le métier d'affûteur en scierie requiert technicité et savoir-faire accompli, mais n'est pas valorisé à la hauteur de l'exigence humaine qu'il représente, y compris en termes de formation, celle-ci étant menacée... Quelques éléments de réflexion sur un profil très spécial, et sur la gestion de l'affûtage...

**C'**est une vérité parfois oubliée : un affûteur compétent est une richesse pour l'employeur ; il pratique un métier qui demande du soin, de la patience, de l'analyse et un savoir-faire précieux. Son profil n'a pas changé en un siècle. *"L'affûtage ne peut être pratiqué que par des ouvriers intelligents"*, était-il écrit, en 1912, dans le livre d'affûtage de Panhard-Levassor (inventeurs de la scie à ruban en 1855)...

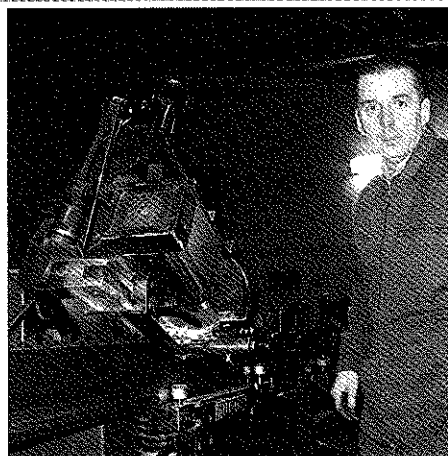
La compétence de l'affûteur s'avère plus que jamais importante : un entretien-affûtage qui était suffisant pour obtenir un sciage de qualité à 20 m/mn ne l'est plus pour scier à 50 m/mn et encore moins pour scier à 80 m/mn. Au vu des tolérances dimensionnelles des sciages de plus en plus étroites exigées par les clients, du matériel d'affûtage de plus en plus sophistiqué, le recours à un personnel méticuleux, de plus en plus qualifié, s'impose.

#### Mise en place d'un classeur de fiches techniques

La transmission des connaissances est parfois difficile lorsqu'une entreprise perd des personnes qui occupaient des

#### ZOOM

#### Affûteur et scieur : une équipe unie



Le schéma idéal à la scierie Vinel à Saint-Amé (88) : Anthony et Fabien alternativement affûteur et scieur, une semaine sur deux.

Scieur, affûteur, personnel du service de maintenance doivent travailler en équipe soudée : la traditionnelle rivalité, ou le désintérêt pour l'affûtage, néfaste pour l'entreprise, n'est plus tolérable. Cette situation n'existe plus depuis 20 ans dans la scierie Vinel, à Saint-Amé, dans les Vosges. Jean-Luc Vinel a embauché deux jeunes scieurs-affûteurs sortant de la même classe du lycée de Saulxures, CAP en poche pour pallier deux départs. La condition d'emploi – pour en finir avec des problèmes d'entente – était la polyvalence, Daniel Houbre affûte une semaine tandis que Fabien Mangel scie et les rôles sont inversés la semaine suivante. Anthony Mouraire, toujours du lycée de Saulxures, après quatre années passées en Guyane, a succédé à Daniel Houbre en 2005 : on ne change pas un système qui marche ! Cette méthode devrait être généralisée !

postes clés. On recherche alors les valeurs des réglages, des caractéristiques de coupe...

Le départ d'ouvriers "indispensables" ne doit pas mettre en difficulté la production. Il est donc important de créer un classeur regroupant toutes les fiches techniques des constructeurs, les fiches de procédures internes par machines, par outils, et permettant la traçabilité de l'entretien, des changements des pièces d'usure. La maintenance ne devrait plus être corrective mais préventive, planifiée.

#### Traçabilité du sciage et de l'affûtage

Dans les entreprises avec plusieurs intervenants aussi bien en sciage qu'en affûtage, le suivi du sciage, de l'affûtage n'est pas aisé. Il est difficile d'obtenir une information fiable sur des problèmes de sciage ou d'affûtage. Il faut identifier les lames par un numéro, établir une fiche mixte de suivi du sciage-affûtage par lame, les relier dans un cahier, ce qui permettra la traçabilité (voir modèle ci-après).

Exemple de fiche de suivi de sciage-affûtage par lame.

Fiche de suivi du sciage et de l'affûtage										Lame n° :			
Acier :		Longueur maxi :			Mise en service le :			Pas :					
Fournisseur :		Longueur mini :			Bâti :			Profondeur :					
		Largeur :						Voie maxi, mini :					
		Épaisseur :											
Période de sciage						Travaux d'affûtage							
N°	Date	Opérateur	Heures de sciage	Durée de sciage	Droit	Déviations	Rayures	Opérateur	Réaffûtage	Tension, dressage, planage	Écrasage, stellite	Crique, soudure	Observations
1													

### La formation publique

La formation publique à l'affûtage en scierie est menacée de suppression par l'Etat : en 40 ans on est passé de 10.000 à 2.000 scieries, et tous les fils de scieurs assuraient le recrutement des élèves pour les écoles (dans l'ordre de création, Mouchard, Luchon, Dax, Saulxures, Ambert, Envermeu et Cormaranches). Maintenant, la priorité en termes de formation des futurs dirigeants est le commerce, la gestion – donc le recours à des études longues, mais pas dans les écoles techniques citées qui connaissent des difficultés de recrutement. Le fameux objectif "80% des jeunes au baccalauréat", la suppression des CAP après la classe de cinquième, ont diminué les effectifs de moitié : choisir une orientation professionnelle en fin de troisième est un véritable parcours du combattant pour les parents des meilleurs qui sont dissuadés de leur choix par le collège et les services d'orientation. Faute de candidat, il n'y a donc plus de sélection, le niveau a baissé, les formations du CAP

au Bac pro ont de faibles effectifs, sont menacées de fermeture, et la pénurie de scieurs, d'affûteurs qualifiés, s'amplifie. La formation d'affûteur est quasi morte, car ce métier complexe, malgré 20 années d'alertes aux politiques, à la Fédération nationale du bois (toutes sans réponse), est resté au niveau du CAP, donc proposé à un public en difficulté n'ayant pas les capacités de l'assimiler. Quant au métier de scieur, pendant 15 ans, comment pouvait-on le choisir ? Il avait pour nom : BEP bois et matériaux associés, option première transformation ! Depuis 3 ans, c'est le Bac pro "Technicien de scierie" : c'est mieux mais peut-être trop tard !

### La formation privée

Le CTBA avait un département de formation continue en scierie-affûtage de grande valeur, nourri d'expérience acquise sur le terrain. De nombreux livres techniques d'une grande richesse rédigés par les professionnels de ce département permettaient de s'auto-former (un ouvrage remarquable m'a

### Sous-traiter l'affûtage ?

Pourquoi sous-traiter l'affûtage ? Plusieurs raisons peuvent y inciter :

- la pénurie d'affûteurs ;
- l'importance de l'investissement pour le matériel d'affûtage des lames carbure, qui peut ne pas se justifier, selon la taille de l'entreprise ;
- le fait qu'il peut paraître plus judicieux, pour un patron multi-fonctions, de faire de la production, du commerce, plutôt que deux heures d'affûtage chaque soir – mais selon certains, c'est une détente et la certitude d'être autonome, responsable de sa production. Certaines conditions sont primordiales pour la réussite d'un affûtage sous traité :
- le personnel de maintenance de la scierie doit être performant pour contrôler, régler guides, éjecteur de sciure... sous peine d'échec, de conflits avec le fournisseur ;
- la lame la mieux préparée ne peut pas scier vite, droit, sans casser avec des guides à pression usés, gauches, sans lubrification... Tout doit être parfait.

permis en 1976 d'apprendre seul à tensionner, dévoiler, planer les scies circulaires). La retraite des experts concernés, comme celle de ceux de Formabois, et le désengagement de l'Etat, ont mis fin à cette possibilité. Il reste maintenant les spécialistes formation de MFLS et de rares privés qui assurent des prestations en entreprise. On peut sans hésiter parler d'un recul de plus de 50 ans : les scieurs à l'époque avaient fait créer des écoles qui ont fait leurs preuves, et formé des générations d'employés de scierie. Maintenant, c'est terminé. Quelles en seront les conséquences ?

De notre correspondant  
Michel Dupré



**MEBOR**

Plus de 25 ans au service des professionnels



SAV assuré

Gamme professionnelle de l'artisan à l'industrie

- Scie horizontale fixe et mobile diam. de 70 cm à 1,70 m
- Déligneuse de 22 à 110 Kw
- Scie pendulaire
- Deck de chargement, rouleaux évacuateur avec éjection
- Machines de maintenance pour les lames
- Tour à bois pour maison en rondin

[www.mebor.eu](http://www.mebor.eu)

Mebor d.o.o Sveti Lenart, 17 - 4227 Selca - Slovénie,  
Tél. : +(386) 45 10 32 00 - Fax : +(386) 45 10 32 01 - e.mail : mebor@mebor.si

Contact : Arno Azinala  
Tél : 06 99 02 98 98 - e.mail : arno.azinala@hotmail.fr